



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto is a true copy from the records of the Korean Intellectual Property Office.

출원번호 : 특허출원 2001년 제 29236 호
Application Number PATENT-2001-0029236

출원년월일 : 2001년 05월 26일
Date of Application MAY 26, 2001

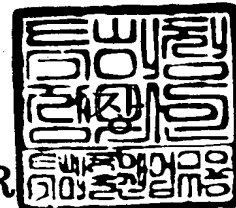
출원인 : 박선우 외 1명
Applicant(s) PARK, SUN-WOO, et al.



2001 년 08 월 24 일

특 허 청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】 특허출원서
【권리구분】 특허
【수신처】 특허청장
【제출일자】 2001.05.26
【발명의 명칭】 약제분포장치용 정제의 분배공급기 및 정제공급방법
【발명의 영문명칭】 SUPPLY DEVICE OF MEDICINE USED IN AUTOMATIC COUNTING AND PACKING SYSTEM AND SUPPLY METHOD OF MEDICINE

【출원인】

【성명】 박선우
【출원인코드】 4-2000-002079-0

【출원인】

【성명】 김호연
【출원인코드】 4-2001-020774-1

【대리인】

【성명】 배인삼
【대리인코드】 9-1998-000240-0

【발명자】

【성명】 박선우
【출원인코드】 4-2000-002079-0

【발명자】

【성명】 김호연
【출원인코드】 4-2001-020774-1

【심사청구】

청구

【취지】

특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 대리인
 배인삼 (인)

【수수료】

【기본출원료】	19	면	29,000	원
【가산출원료】	0	면	0	원
【우선권주장료】	0	건	0	원
【심사청구료】	5	항	269,000	원

20010029236

출력 일자: 2001/8/24

【합계】	298,000 원
【감면사유】	개인 (70%감면)
【감면후 수수료】	89,400 원
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통 2. 위임장_1통

【요약서】

【요약】

본 발명에 의한 약제분포장치용 정제의 분배공급기는 동력으로 반복 회전되는 벨트의 외부에 다수의 격판을 정제카셋트의 폭만큼 이격된 상태로 세워져서 설치하는 두 개의 정제분배컨베이어가 정제카셋트의 하부에 횡방향으로 양쪽에 각각 배치되고, 상기 정제분배컨베이어 사이에 설치되는 정제공급수단이 정제분배컨베이어로부터 이송된 1회복용분씩의 정제를 포장수단의 호퍼로 동력 이송하며, 상기 정제분배컨베이어의 하부에 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 측면에 설치되는 가루제거수단이 정제에서 분리된 정제가루를 제거하는 것으로 이루어지며, 정제공급방법은 정제분배컨베이어의 격판에 의하여 분할된 분배부가 측면에서 중앙부로 이동하게 되고, 상기 분배부가 폭방향으로 배치된 다수의 정제카셋트의 하부에 위치할 때, 처방된 정제를 상기 정제카셋트로부터 상기 분배부로 공급하되, 정제공급수단에 정제를 동시에 공급하는 두 개의 정제분배컨베이어에서 대응하는 두 개의 분배부가 1회복용분씩의 정제를 분할 내장하며, 두 개의 분배부에서 공급되는 정제를 포장수단의 호퍼로 공급하여 포장수단으로 하여금 정제를 1회복용분씩 포장하게 하는 것으로 이루어진다.

따라서 본 발명은 다수의 정제카셋트로부터 공급되는 다양한 종류의 정제를 1회복용분씩 일시에 포장수단으로 공급하기 때문에, 분배된 정제를 신속하고도 용이하게 공급할 수 있으며, 정제 가루를 용이하게 제거하여 오랫동안 위생적으로 사용할 수 있는 등의 효과를 발휘한다.

【대표도】

도 1

【색인어】

약제분포장치, 정제분포기, 분배공급기, 정제분배공급기, 정제공급방법

【명세서】**【발명의 명칭】**

약제분포장치용 정제의 분배공급기 및 정제공급방법{SUPPLY DEVICE OF MEDICINE USED IN AUTOMATIC COUNTING AND PACKING SYSTEM AND SUPPLY METHOD OF MEDICINE}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 본 발명에 의한 정제의 분배공급기가 적용되는 약제분포장치의 개략적인 정면도,

도 2는 도 1의 A - A선 단면도,

도 3은 도 1의 B부의 확대 사시도,

도 4는 종래에 관련하는 약제분포장치용 정제의 분배공급기를 나타내는 개략적인 사시도이다.

<도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

1 : 정제카세트

2 : 정제분배컨베이어

2a, 5b : 모터

2b, 5a : 벨트

2c : 격판

2d : 편설치부

2e : 편

2f : 탄성부재

3 : 정제지지판

4 : 정제이송판

5 : 정제공급컨베이어

6 : 알콜분사노즐

7 : 공기분사노즐

8 : 공기흡입구

【발명의 상세한 설명】**【발명의 목적】****【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】**

<13> 본 발명은 정제카세트로부터 공급되는 다양한 종류의 정제를 분배한 뒤, 1회복용분씩 포장수단에 공급하는 약제분포장치용 정제의 분배공급기 및 정제공급방법에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 다수의 정제카세트로부터 공급되는 다양한 종류의 정제를 1회복용분씩 일시에 포장수단으로 공급함으로써 분배된 정제를 신속하고도 용이하게 공급할 수 있도록 하는 약제분포장치용 정제의 분배공급기 및 정제공급방법에 관한 것이다.

<14> 일반적으로 약제는 다양한 종류가 있으므로 다양한 종류의 약을 조합하여 1회분씩 조제하여야 하며, 1회 먹을 수 있는 약제를 분배하여 포장할 수 있는 약제분포기가 있다.

<15> 상기 약제분포기는 포장수단이 1회 복용할 수 있는 정제를 분리 포장하는 것으로서, 상기 포장수단은 연속적으로 접혀서 한 쌍의 히터칼부재 사이로 유입되기 직전의 포장지에 1회분씩 조제된 정제를 호퍼를 통하여 투입하고, 상기 포장지를 한 쌍의 히터칼부재 사이로 유입하여 히터칼부재의 열로 포장지의 개구된 부분을 부착하는 것이다.

<16> 그리고 종래에 관련하는 약제의 분배공급기는 도 4에 도시한 바와 같이, 상기기와 같이 정제를 포장수단의 구성요소인 호퍼에 공급하는 것이며, 서로 다른 정제를 내장한 다수의 정제카세트(101)가 밀집 배치되고, 상기 정제카세트(101)로

부터 유출되는 각각의 정제를 폭방향 중앙으로 모으는 호퍼(102)가 상기 정제카세트(101)의 하단부에 배치되고, 상기 호퍼(102)로부터 유도되는 다수의 정제를 가운데로 모아주는 두 개의 정제컨베이어(103)가 상기 호퍼(102)의 하부 출구의 양쪽에 설치하며, 상기 정제컨베이어(103)에 의하여 모아진 정제를 포장수단의 구성요소인 호퍼에 공급하는 공급컨베이어(104)가 상기 정제컨베이어(103) 사이의 하부에 설치되는 구조를 이루고 있다.

<17> 이와 같이 이루어지는 종래에 관련하는 정제의 분배공급기는 정제카세트(101)에 내장된 정제가 처방전에 의하여 일시에 정제컨베이어(103)의 상부면으로 떨어지고, 상기 정제컨베이어(103)가 가동되어 분배된 정제를 공급컨베이어(104)로 이송하고, 상기 공급컨베이어(104)의 작동에 의하여 1회복용분씩 분배된 정제가 포장수단의 호퍼에 공급되며, 이에 따라 포장수단은 1회복용분씩의 정제를 분리 포장하게 된다.

<18> 그러나 종래에는 정제카세트에 내장된 정제를 동시에 정제컨베이어에 떨어뜨린 뒤에 분배된 정제를 가운데로 모으기 때문에, 1회복용분씩 분배된 정제를 이송하는 시간에 의하여 정제를 신속하게 포장하기 어렵다는 단점이 있다.

<19> 또한 종래에는 정제컨베이어에 묻은 정제의 가루가 정제컨베이어의 하부면에 도달하였을 때에 자연 낙하에 의하여 분리되기 때문에, 정제 가루가 완전히 제거되지 않게 되어 오랫동안 사용한 정제컨베이어의 표면에 많은 양의 정제 가루가 부착되며, 이에 따라 비위생적이라는 단점이 있다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<20> 본 발명은 상기와 같은 종래 기술의 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로서, 본 발명의 목적은 다수의 정제카세트로부터 공급되는 다양한 종류의 정제를 1회복용분씩 일시에 포장수단으로 공급함으로써 분배된 정제를 신속하고도 용이하게 공급할 수 있으며, 정제 가루를 제거함으로써 오랫동안 위생적으로 사용할 수 있는 약제분포장치용 정제의 분배공급기 및 정제공급방법을 제공하는 데 있다.

<21> 이를 실현하기 위하여, 본 발명은 정제카세트에서 유출되는 1회복용분씩의 다수의 정제를 포장수단의 구성요소인 호퍼로 공급하여 포장수단으로 하여금 1회복용분씩의 정제를 포장하게 하는 약제분포장치용 정제의 분배공급기에 있어서, 동력으로 반복 회전되는 벨트의 외부에 다수의 격판을 정제카세트의 폭만큼 이격된 상태로 세워져서 설치하여 정제카세트의 하부에 횡방향으로 양쪽에 각각 배치되는 두 개의 정제분배컨베이어, 상기 정제분배컨베이어 사이에 설치되어 정제분배컨베이어로부터 이송된 1회복용분씩의 정제를 포장수단의 호퍼로 동력 이송하는 정제공급수단, 상기 정제분배컨베이어의 하부에 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 측면에 설치되어 정제에서 분리된 정제가루를 제거하는 가루제거수단으로 이루어지는 약제분포장치용 정제의 분배공급기를 제공한다.

<22> 또한 본 발명은 상술한 약제분포장치용 정제의 분배공급기에 있어서, 정제분배컨베이어의 격판에 의하여 분할된 분배부가 측면에서 중앙부로 이동하게 되고, 상기 분배부가 폭방향으로 배치된 다수의 정제카세트의 하부에 위치할 때, 처방된 정제를 상기 정제카세트로부터 상기 분배부로 공급하되, 정제공급수단에

정제를 동시에 공급하는 두 개의 정제분배컨베이어에서 대응하는 두 개의 분배부가 1회복용분씩의 정제를 분할 내장하고, 1회복용분의 정제가 두 개의 분배부에 의하여 포장수단의 호퍼로 공급되며, 상기 분배부와 연속적으로 이어지는 다른 분배부에 처방전에 알맞은 정제를 연속적으로 분배하는 것으로 이루어지는 약제 분포장치용 정제의 분배공급기의 정제공급방법을 제공한다.

【발명의 구성 및 작용】

<23> 이하 본 발명이 바람직한 실시예를 첨부한 도면에 의거하여 더욱 상세하게 설명한다.

<24> 도 1은 본 발명에 의한 정제의 분배공급기가 적용되는 약제분포장치를 개략적으로 나타내는 정면도로서, 상기 약제분포장치용 정제의 분배공급기는 밀집 형상으로 배치된 다수의 정제카세트(1)에서 유출되는 1회복용분씩의 다수의 정제를 포장수단으로 공급하여 1회복용분씩의 정제를 포장하게 하는 구조로 이루어진다.

<25> 그리고 본 발명의 분배공급기는 두 개의 정제분배컨베이어(2)를 상기 정제 카세트(1)의 하부에 배치하고, 정제공급수단을 두 개의 정제분배컨베이어(2) 사이에 설치되며, 가루제거수단이 상기 정제분배컨베이어(2)의 하부에 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 측면에 설치되는 구조로 이루어진다.

<26> 여기서 두 개의 정제분배컨베이어(2)는 도 1과 도 2에 도시한 바와 같이, 모터(2a)의 동력으로 반복 회전되는 벨트(2b)의 외부에 다수의 격판(2c)을 정제 카세트(1)의 폭만큼 이격된 상태로 세워져서 설치하는 구조를 포함하며, 상기 정

제카셋트(1)의 하부에 횡방향으로 양쪽에 각각 배치되어 상기 벨트(2b)가 횡방향으로 순환하게 된다.

<27> 특히 상기 정제분배컨베이어(2)는 도 3에 도시한 바와 같이, 상기 벨트(2b)의 상부 양측에 편설치부(2d)를 각각 형성함과 더불어 상기 격판(2c)의 하단부에 설치된 편(2e)의 양단부를 상기 벨트(2b)에 형성된 편설치부(2d)에 설치하게 되는 바, 상기 편(2e)에 다수의 탄성부재(2f)를 설치하여 격판(2c)의 양쪽면을 탄성 지지하여 격판(2c)이 세워진 상태를 유지할 수 있는 것이다.

<28> 상기 정제공급수단은 두 개의 정제분배컨베이어(2) 사이에 설치되어 정제분배컨베이어(2)로부터 이송된 1회복용분씩의 정제를 포장수단으로 동력 이송하는 것으로서, 상기 정제분배컨베이어(2)에서 공급되는 정제를 지지하는 정제지지판(3)이 두 개의 정제분배컨베이어(2) 사이에서 아래로 이격 설치되고, 정제이송판(4)이 상기 정제지지판(3)에 공급된 다수의 정제를 포장수단으로 밀어서 이송하게 되며, 두 개의 정제이송판(4)을 등간격으로 이격 설치한 벨트(5a)를 구비한 정제공급컨베이어(5)가 모터(5b)의 동력으로 상기 벨트(5a)에 설치된 정제이송판(4)을 이동하는 구조로 이루어진다.

<29> 상기 가루제거수단은 상기 정제분배컨베이어(2)의 하부에 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단 즉 정제공급컨베이어(5)의 상부, 정제이송판(4)의 측면에 설치되어 정제에서 분리된 정제가루를 제거하게 된다.

<30> 즉 상기 가루제거수단은 알콜을 분사하는 알콜분사노즐(6)이 두 개의 정제분배컨베이어(2)의 하부 즉 벨트(2b)의 외부 하측면에 각각 이격 배치되어, 공기를 분사하는 공기분사노즐(7)이 두 개의 정제분배컨베이어(2)의 하부 즉 벨트

(2b)의 외부 하측면에 각각 이격 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 일측 즉 벨트(5a)의 외부 상측면에 설치되며, 공기를 흡입하는 가루흡입구(8)가 상기 공기분사노즐(7)의 공기압에 의하여 정제분배컨베이어(2)의 벨트(2b)와 정제공급수단의 벨트(5a)로부터 분리되는 정제가루를 흡입하는 구조이다.

<31> 여기서 상기 알콜분사노즐(6)과 공기분사노즐(7)은 통상의 컴프레서나 블로어와 연결될 수 있고, 상기 알콜분사노즐(6)은 알콜을 공급하는 장치가 설치되며, 가루흡입구(8)는 공기를 흡입할 수 있는 진공발생기와 연결할 수 있음은 자명하다.

<32> 물론 종래와 마찬가지로 상기 정제카세트(1)는 정방향상으로 밀집 배치되는 것으로서, 횡방향과 폭방향으로 밀집 배치할 수 있는 바, 본 실시예에서는 횡방향으로 정제카세트(1a, 1b, 1c, 1d, 1e, 1f, 1g)와 다른 정제카세트(1h, 1k, 1m, 1n, 1p, 1q, 1r)를 분리 구성하게 된다.

<33> 또한 상기 정제카세트는 높이 방향으로 다수개 적층 설치할 수도 있음은 자명하다.

<34> 상기 포장수단은 종래와 마찬가지로 연속적으로 접혀서 한 쌍의 히터칼부재(11) 사이로 유입되기 직전의 포장지(12)에 1회분씩 조제된 정제를 호퍼(13)를 통하여 투입하고, 상기 포장지(12)를 한 쌍의 히터칼부재(11) 사이로 유입하여 히터칼부재(11)의 열로 포장지(12)의 개구된 부분을 부착하는 것이다.

<35> 이와 같이 이루어진 본 발명에 의한 약제분포장치용 정제의 분배공급기는 다음과 같이 작용하여 정제를 포장수단의 구성요소인 호퍼(13)로 공급하게 된다.



- <36> 약제분포장치는 처방전이 컴퓨터(미도시)에 입력된 뒤, 컴퓨터의 제어에 의하여 정제카세트(1)가 각각 제어되는 바, 정제분배컨베이어(2)의 격판(2c)에 의하여 분할된 분배부가 폭방향으로 배치된 다수의 정제카세트(1) 즉 최초의 정제카세트(1a, 1h)의 하부에 위치할 때에 처방된 정제를 상기 분배부에 공급하게 된다.
- <37> 그리고 정제카세트(1a, 1h)에서 공급된 정제를 내장한 상기 분배부가 이송되어 폭방향으로 배치된 다수의 다른 정제카세트(1b, 1k)의 하부에 위치할 때, 처방된 다른 정제가 상기 분배부에 공급되며, 또다시 다른 정제카세트(1c, 1m) 등을 경유하여 최종적인 정제카세트(1g, 1r)에 위치하여 처방된 최후의 정제가 상기 분배부에 공급된다.
- <38> 그러면 두 개의 정제분배컨베이어에 형성된 대응하는 두 개의 분배부에 1회복용분씩의 정제를 분할 내장하는 바, 두 개의 분배부가 계속 이동하여 정제지지판(3)에 1회복용분씩의 정제를 위치시키고, 상기 정제지지판(3)에 위치한 정제가 모터(5b)의 구동으로 순환되는 벨트(5a)와 연동하는 정제이송판(4)에 의하여 포장수단의 호퍼(13)에 공급된다.
- <39> 이에 따라 1회복용분씩의 정제가 각각 포장되는 것이다.
- <40> 물론 처방전에 맞는 정제가 연속적으로 이송하는 다수의 분배부에 연속적으로 분배되며, 이에 따라 한 쌍의 분배부에 분할 내장된 다수의 정제가 일시에 포장수단의 호퍼(13)에 공급된다.

- <41> 따라서 정제이송컨베이어(2)의 벨트(2b)가 개략적으로 반바퀴 회전된 후에는 한 쌍의 분배부에 내장된 다수의 정제가 신속하게 공급되는 것이다.
- <42> 한편 정제이송컨베이어(2)의 벨트(2b)의 외부면이 아래에 위치되면 알콜분사노즐(6) 및 공기분사노즐(7)에 의하여 정제의 가루가 쉽게 벨트(2b)로부터 분리되며, 이와 동시에 가루흡입구(8)로 정제 가루가 흡입된다.
- <43> 물론 정제공급수단도 공기분사노즐(7) 및 가루흡입구(8)에 의하여 정제가루가 제거된다.
- <44> 다른 예의 정제공급방법을 설명하면, 정제가 정제(a), 정제(b), 정제(c), 정제(d), 정제(e)로 구분되고, 아침에는 정제(a,b,c), 점심에는 정제(a,b,d), 저녁에는 정제(a,b,e)를 복용하도록 처방된다고 가정할 수 있다.
- <45> 그러면 초기상태에서 정제분배컨베이어(2)의 벨트(2a)의 양단 상측부에 위치한 격판과 격판 사이의 공간이 최초로 정제(a,b,c)를 내장한 정제카셋트의 아래를 통과할 때, 아침에 복용할 정제(a,b,c)만이 최초의 공간에 내장된다.
- <46> 그리고 최초의 공간과 연속해서 이동하는 공간이 정제(a,b,d)를 내장한 정제카셋트의 아래를 통과할 때, 점심에 복용할 정제(a,b,d)만이 이 공간에 내장된다.
- <47> 더우기 점심에 복용할 정제(a,b,d)를 내장하는 공간과 연속해서 이동하는 공간이 정제(a,b,e)를 내장한 정제카셋트의 아래를 통과할 때, 저녁에 복용할 정제(a,b,e)만이 이 공간에 내장된다.

<48> 물론 상기 공간에 내장된 정제는 상술한 바와 같이 각각 포장되어 환자에게 지급할 수 있다.

<49> 본 발명은 상기와 같은 방법으로 며칠동안 복용할 다르게 처방된 정제를 아침, 점심, 저녁에 맞추어 용이하게 연속적으로 포장할 수 있으며, 공지의 프린터를 이용하여 각각의 포장지에 복용할 날짜와 시기를 인쇄하여 다양한 정제를 편리하게 조제할 수 있다.

【발명의 효과】

<50> 이상 설명한 바와 같이, 본 발명에 의한 약제분포장치용 정제의 분배공급기는 다수의 정제카세트로부터 공급되는 다양한 종류의 정제를 한 쌍의 분배부에 의하여 1회복용분씩 일시에 중앙부에 위치한 포장수단으로 공급하기 때문에, 다수의 한 쌍의 분배부에 1회복용분씩의 정제를 연속적으로 내장 공급할 수 있어 정제를 신속하고도 용이하게 공급하여 이를 포장할 수 있다는 이점이 있다.

<51> 또한 본 발명은 공기분사 및 공기흡입으로 정제 가루를 제거하기 때문에, 약제분포장치를 오랫동안 위생적으로 사용할 수 있게 한다는 다른 이점이 있다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

정제카셋트에서 유출되는 1회복용분씩의 다수의 정제를 포장수단의 구성요소인 호퍼로 공급하여 포장수단으로 하여금 1회복용분씩의 정제를 포장하게 하는 약제분포장치용 정제의 분배공급기에 있어서,

동력으로 반복 회전되는 벨트의 외부에 다수의 격판을 정제카셋트의 폭만큼 이격된 상태로 세워져서 설치하여 정제카셋트의 하부에 횡방향으로 양쪽에 각각 배치되는 두 개의 정제분배컨베이어,

두 개의 정제분배컨베이어 사이에 설치되어 정제분배컨베이어로부터 이송된 1회복용분씩의 정제를 포장수단의 호퍼로 동력 이송하는 정제공급수단,

그리고 상기 정제분배컨베이어의 하부에 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 측면에 설치되어 정제에서 분리된 정제가루를 제거하는 가루제거수단으로 이루어지는 약제분포장치용 정제의 분배공급기.

【청구항 2】

제1항에 있어서,

상기 벨트의 상부 양측에 핀설치부를 각각 형성함과 더불어 상기 격판의 하단부에 설치된 핀의 양단부를 상기 벨트의 핀설치부에 설치하되, 상기 핀에 다수의 탄성부재를 설치하여 격판의 양쪽면을 탄성 지지하여 격판을 세우는 것으로 이루어짐을 특징으로 하는 약제분포장치용 정제의 분배공급기.

【청구항 3】

제1항에 있어서,

상기 정제공급수단은 상기 정제분배컨베이어 사이에서 아래로 이격 설치되는 정제지지판, 상기 정제지지판에 공급된 다수의 정제를 포장수단의 호퍼로 밀어서 이송하는 두 개의 정제이송판, 그리고 두 개의 정제이송판을 등간격으로 이격 설치한 벨트를 구비하여 모터의 동력으로 상기 정제이송판을 이동하는 정제공급컨베이어로 이루어지는 약제분포장치용 정제의 분배공급기.

【청구항 4】

제1항에 있어서,

상기 가루제거수단은 두 개의 정제분배컨베이어의 하부에 각각 배치되어 알콜을 분사하는 알콜분사노즐, 두 개의 정제분배컨베이어의 하부에 각각 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 일측에 설치되어 공기를 분사하는 공기분사노즐, 그리고 상기 공기분사노즐의 공기압에 의하여 정제분배컨베이어와 정제공급수단으로부터 분리되는 정제가루를 흡입하는 가루흡입구로 이루어지는 약제분포장치용 정제의 분배공급기.

【청구항 5】

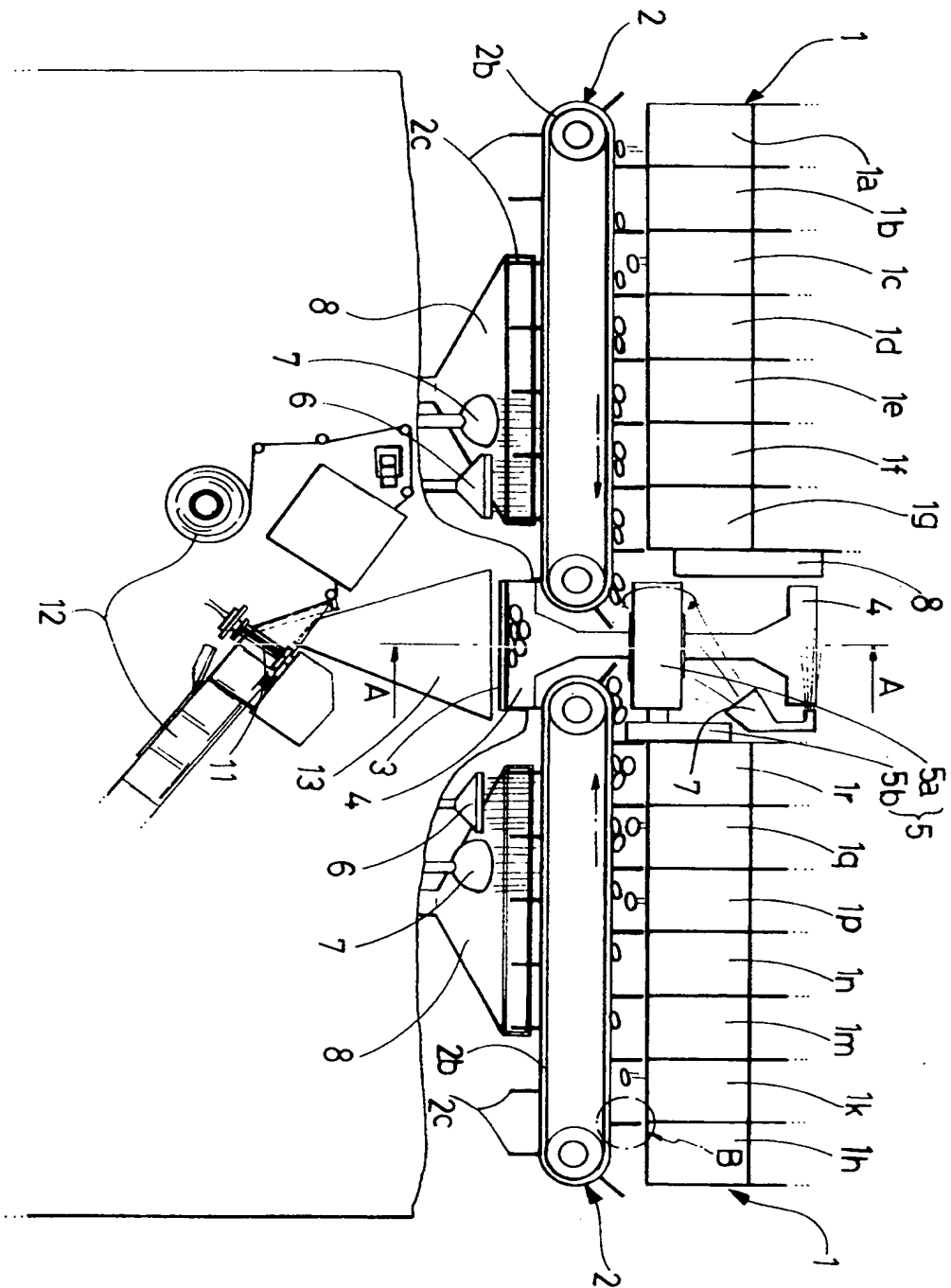
동력으로 반복 회전되는 벨트의 외부에 다수의 격판을 정제카셋트의 폭만큼 이격된 상태로 세워져서 설치하는 두 개의 정제분배컨베이어가 정제카셋트의 하부에 횡방향으로 양쪽에 각각 배치되고, 상기 정제분배컨베이어 사이에 설치되는 정제공급수단이 정제분배컨베이어로부터 이송된 1회복용분씩의 정제를 포장수

단의 호퍼로 동력 이송하며, 상기 정제분배컨베이어의 하부에 배치됨과 더불어 상기 정제공급수단의 측면에 설치되는 가루제거수단이 정제에서 분리된 정제가루를 제거하는 것으로 이루어지는 약제분포장치용 정제의 분배공급기에 있어서,

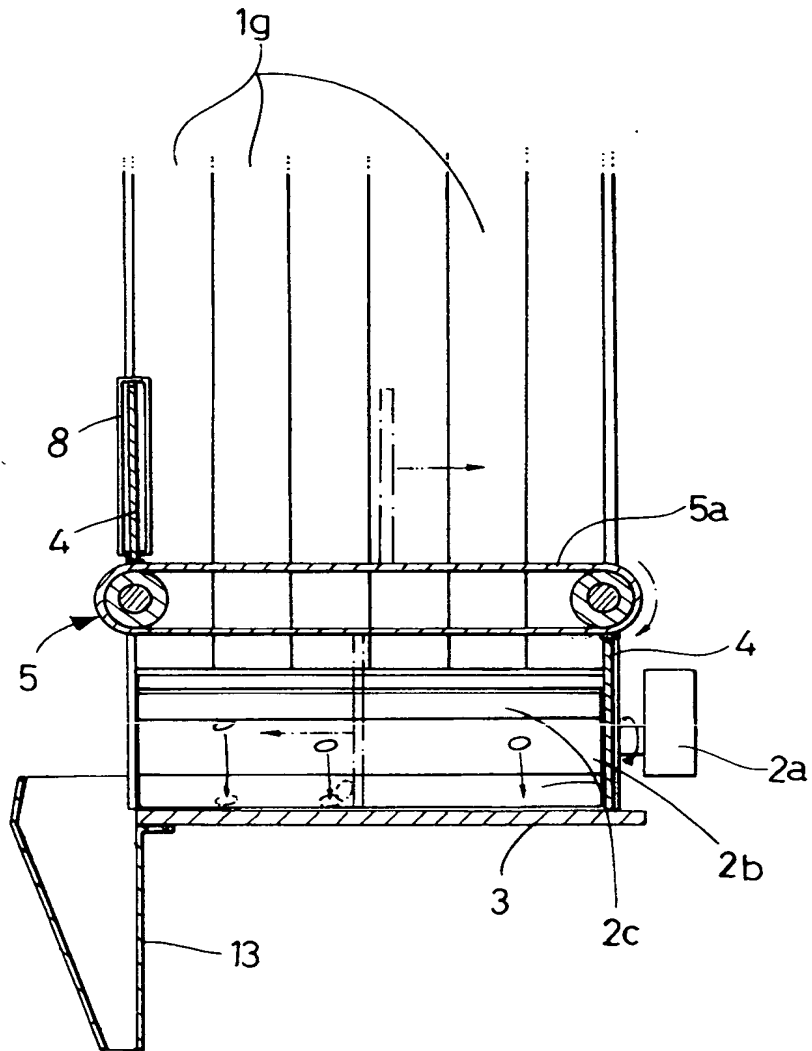
정제분배컨베이어의 격판에 의하여 분할된 분배부가 측면에서 중앙부로 이동하게 되고, 상기 분배부가 폭방향으로 배치된 다수의 정제카셋트의 하부에 위치할 때, 처방된 정제를 상기 정제카셋트로부터 상기 분배부로 공급하되, 정제공급수단에 정제를 동시에 공급하는 두 개의 정제분배컨베이어에서 대응하는 두 개의 분배부가 1회복용분씩의 정제를 분할 내장하고, 1회복용분의 정제가 두 개의 분배부에 의하여 포장수단의 호퍼로 공급되며, 상기 분배부와 연속적으로 이어지는 다른 분배부에 처방전에 알맞은 정제를 연속적으로 분배하는 것으로 이루어지는 약제분포장치용 정제의 분배공급기의 정제공급방법.

【도면】

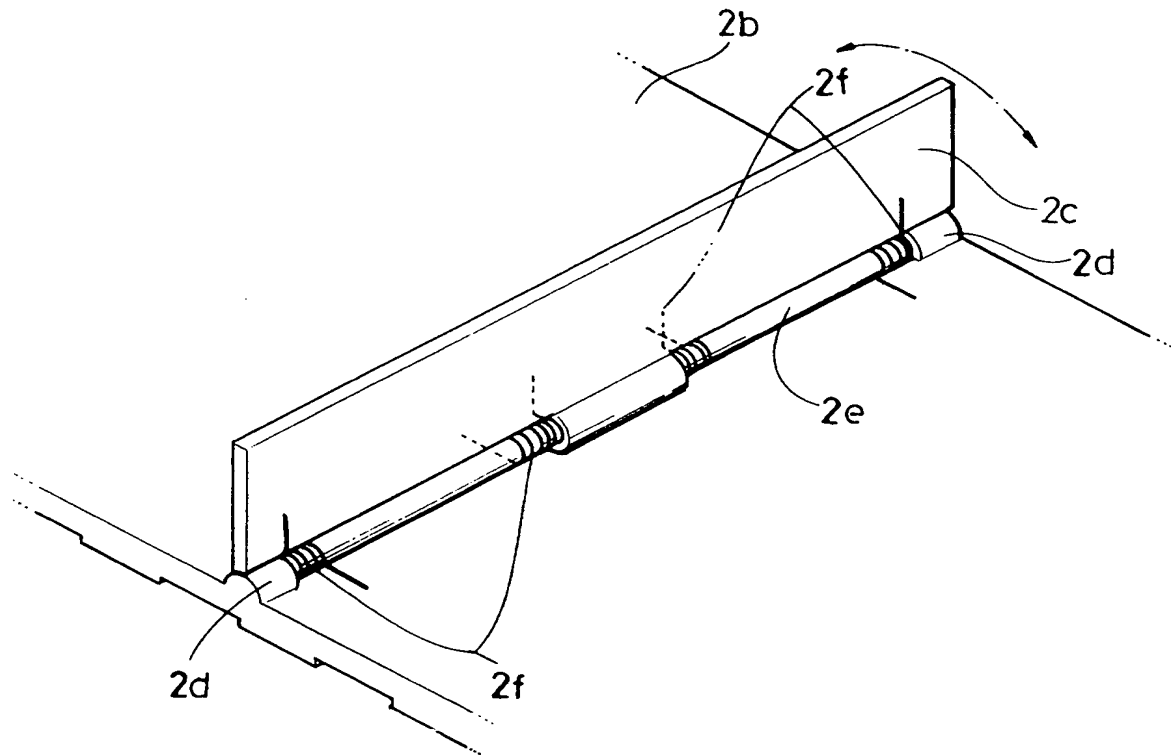
【도 1】



【도 2】



【도 3】



【도 4】

